

覆层厚度测量

麦考特系列MikroTest®

快速、准确、无损的测量覆层测厚仪:

- 电镀层
- 镍层
- 磷化层
- 油漆覆层
- 塑料覆层
- 搪瓷覆层等在钢铁上

无需电力供应
无需校准
任意角度测量
全自动



MikroTest® 磁性涂层厚度测量

在过去40年，MikroTest® 麦考特一直是世界上使用最广泛的涂层测厚仪。国际专利和我们的生产“诀窍”确保该仪器在所有相似的磁性测厚仪中具有最高的技术标准。

所有仪器符合国家和国际标准：: DIN EN ISO 2178, DIN 50982, ASTM B 499, E 376, D 1186, G 12, B 530, BS 5411, ISO 2361

应用

麦考特MikroTest® 为各种应用提供了11个型号

平衡测量系统确保在任何角度精确的读数

- 水平, 垂直, 悬空
- 该仪器可以在曲面测量
- 在管状和圆形零件上的精确测量是自动的

测量原理

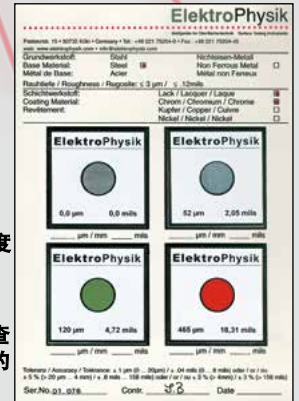
涂层厚度的测量是基于磁吸力。该吸力与永磁铁和钢铁基材之间的距离有关。这个距离表示了要测量的涂层厚度。

磁铁通过连接到磁臂的弹簧从表面抬起。抬起磁铁所需要的力直接关系到扭力弹簧的转动角。此测量原理也特别适合于铜, 铝等非铁金属上的电镀镍。

技术数据

使你的质量控制更精密和准确的功能

- 用最简单的操作最高的准确度
- 无需校准
- 简单的设置和测量
- 所有仪器都不用电源或电池



涂层厚度标准板

用来检查麦考特的准确性

- 一点测量
- 坚固的全金属外壳保护免受机械撞击
- 耐溶剂的精密测量系统

可选配件

- 安全运输麦考特MikroTest®的腰包
- 用来测量湿膜厚度的湿膜测厚仪
- 用来检查准确性的涂层厚度标准板

标准配置

- MikroTest® 麦考特仪器带扶手带
- 软袋或便携塑料箱
- 使用说明书

技术数据

型号	量程	应用	公差*	最小测量面积	最小曲率半径	最小基底厚度
6 G	0 ... 100 µm	钢铁**上的油漆和电镀层	± 1 µm 或 5% 读值	∅ 20 mm	5 mm 凸面/ 25 mm 凹面	0.5 mm
6 F	0 ... 1000 µm	钢铁上的油漆和电镀层	± 5 µm 或 5% 读值	∅ 30 mm	8 mm 凸面/ 25 mm 凹面	0.5 mm
6 S3	0.2...3 mm	钢铁上的搪瓷、塑料和橡胶层	± 5% 读值	∅ 30 mm	15 mm 凸面/ 25 mm 凹面	1.0 mm
6 S5	0.5...5 mm		± 5% 读值	∅ 50 mm	15 mm 凸面/ 25 mm 凹面	1.0 mm
6 S10	2.5...10 mm		± 5% 读值	∅ 50 mm	15 mm 凸面/ 25 mm 凹面	2.0 mm
6 S20	7.5...20 mm		± 5% 读值	∅ 100 mm	100 mm 凸面/ 150 mm 凹面	7.0 mm
6 Ni50	0...50 µm	非铁基底上的电镀镍	± (1 µm + 5% 读值)	∅ 15 mm	5 mm 凸面/ 25 mm 凹面	-
6 Ni100	0...100 µm		± (1 µm + 5% of 读值)	∅ 15 mm	5 mm 凸面/ 25 mm 凹面	-
6 NiFe50	0...50 µm	钢铁上的电镀镍	± (2 µm + 8% of 读值)	∅ 20 mm	10 mm 凸面/ 25 mm 凹面	0.5 mm

环境温度: -20°C...100°C · 尺寸: 仪器 215 mm x 55 mm x 29 mm · 塑料便携箱 235 mm x 185 mm x 46 mm · 重量: 仪器带盒大约 560 g

* 参考ElectroPhysik标准

** 钢铁: ST 33 to ST 60

(Type 5 = 标准型版本G/F, Type 6 = 自动型版本)



ElektroPhysik